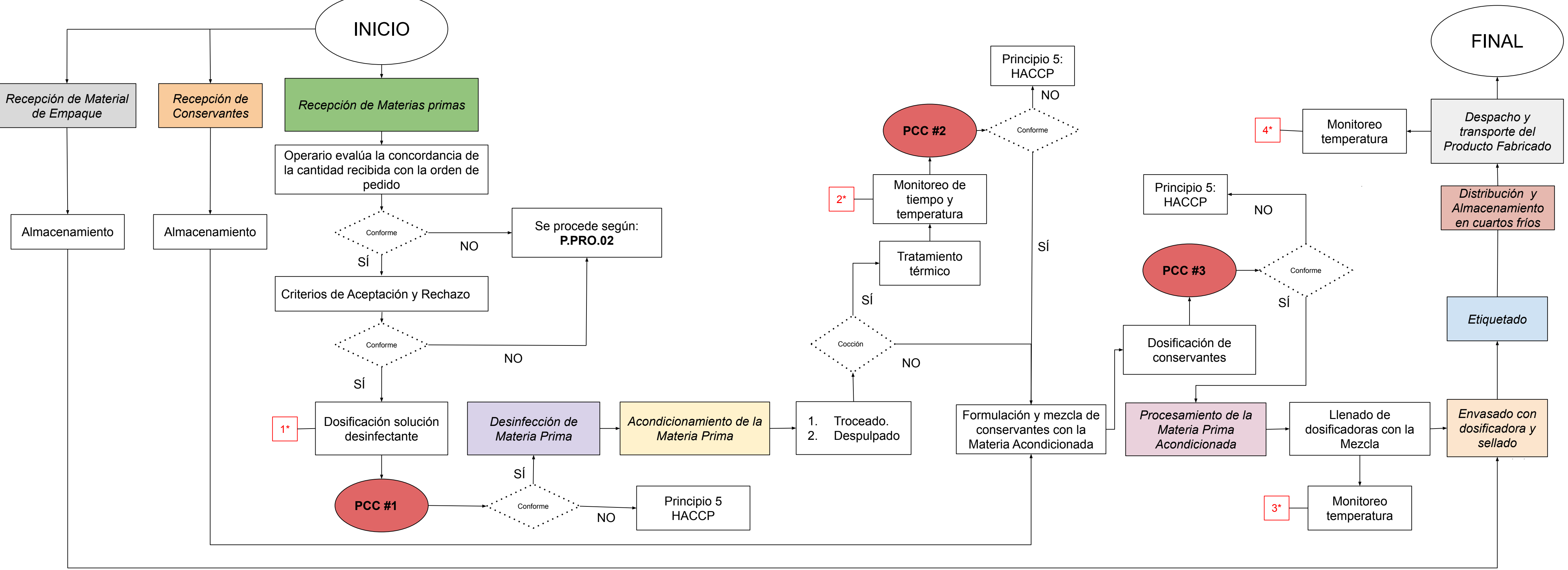




1* La solución desinfectante debe tener una concentración medible entre 60 y 80 ppm de ácido peracético.

2* A los 45 min, 1 h y 30 min y a las 2 h y 15 min se registra la temperatura alcanzada en aquellos lapsos de tiempo.

3* La materia prima debe estar a una temperatura entre 2 a 8° C para su envasado.

4* La temperatura permisible de los cuartos fríos y el vehículo de distribución es 0±4° C.